

» LEISTUNGSTABELLE VERFAHREN



Beschichtungen	Deklaration	Produktionsgrösse L x B x T in mm	Ausrüstung
Verzinken Blau-Passivieren	Chrom 6 frei	3800 x 650 x 1200	Gestell oder Trommel
Verzinken Gelb-Passivieren	Cr6+	3800 x 650 x 1200	Gestell oder Trommel
Verzinken Schwarz-Passivieren	Cr6+	3800 x 300 x 1200	Gestell
Verzinken Dickschicht-Passivieren	Chrom 6 frei	2000 x 300 x 900	Gestell
Versiegeln	Topcoat	2000 x 300 x 900	Gestell
Verchromen Rohglanz	ohne mechanische Vorbehandlung	1200 x 300 x 800	Gestell
Verchromen Hochglanz	mit mechanischer Vorbehandlung	1200 x 300 x 800	Gestell
Verkupfern		1200 x 300 x 800	Gestell oder Trommel
Vernickeln		1200 x 300 x 800	Gestell oder Trommel
Färben von Buntmetallen	auf Anfrage		

Aluminium			
Anodisieren farblos		3800 x 500 x 1000	Gestell
Hartanodisieren		3800 x 500 x 1000	Gestell
Elektropolieren		800 x 400 x 1600	Gestell
Schwarz einfärben		3800 x 400 x 1000	Gestell
Gold einfärben	nach Farbkarte	3800 x 400 x 1000	Gestell
Rot einfärben	nach Farbkarte	1900 x 400 x 1000	Gestell
Blau einfärben	nach Farbkarte	1900 x 400 x 1000	Gestell
Braun einfärben	nach Farbkarte	300 x 300 x 600	Gestell
Alodine Farblos 400	Chromfrei	3800 x 400 x 1000	Gestell
Alodine Gelb 160	Chromfrei	3800 x 400 x 1000	Gestell

Edelstahl			
Elektropolieren		3000 x 800 x 1200	Gestell oder Trommel
Beizen		3000 x 800 x 1200	Gestell oder Trommel
Passivieren		3000 x 800 x 1200	Gestell oder Trommel

Vor-/Nachbehandlungen (nach Absprache)
Schleifen, Bürsten, Polieren, Strahlen, Entspröden, Montagearbeiten

Qualitätssicherung (nach Absprache)
Schichtdickenprotokoll, Rauigkeitsmessung