

## Eignung der Werkstoffe für die Anodisation (Eloxierung)

Aluminiumlegierung		GS-Anodisierung (Eloxierung)	
		technisch	dekorativ
<b>Aushärtbare Werkstoffe</b>			
Al Mg Si 0.43	41,61	O	O
Al Mg Si 0.5	41,61	O	O
Al Mg Si 0.7	61	O	R
Al Mg 1 Si Cu	7	O	R
Al Mg 1 Si Cu	41,51,61,63	O	O
Al Mg Si 1	7	O	R
Al Mg Si 1	41,51,61,63	O	O
Al Mg Si 1 Mn	07,41,51,63	O	O
Al Cu Mg 1	07:43	R	R
Al Cu Mg 2	07:43	R	R
Al Cu Si Mn	63	R	R
Al Zn 4.5 Mg 1	63	O	R
Al Zn Mg Cu 0.5	61,63,65	O	R
Al Zn Mg Cu 1.5	07,63	O	R

### Automatenwerkstoffe

Al Mg Si Pb	61	O	R
Al Cu Mg Pb	41	R	R
Al Cu Bi Pb	46,64	R	R

### nicht aushärtbare Werkstoffe

Al 99.5	01,02,14,24,18	O	O
Al 99.5	95	O	R
Al Mn 1	01,02,18,95	O	R
Al Mn 1	14:24	O	O
Al Mg 1	01,02,18,24,95	O	O
Al Mg 2.5	01,02,14,24,95	O	O
Al Mg 3	01,02,14,18,24,95	O	O
Al Mg 2.7 Mn	01,02,24,26,95	O	R
Al Mg 4 Mn	01,02,14,18,24,95	O	R
Al MG 4.5 Mn	01,02,24,95	O	R

### Kokillen/Sandguss

G - Al Si 3 Mg		O	R
G - Al Si 6 Mg		O	X
G - Al Si 7 Mg		O	X
G - Al Si 10		R	X
G - Al Si 13		R	X
G - Al Si 9 Mg		R	X
G - Al Si 10 Mg		R	X
G - Al Si 9 Mg Co		R	X
G - Al Si 12 Cu Mg Ni		R	X
G - Al Cu 4 Ti		X	X
G - Al Cu 4 Mg Ti		X	X
G - Al Mg 3		O	O
G - Al Mg 7 Si		O	X
G - Al Zn 5 Mg Cr		O	O
G - Al Zn 10 Si 8 Mg		R	X

### Druckguss

G - Al Si 10		R	X
G - Al Si 10 Mg		R	X
G - Al Mg 7 Si		R	X
G - Al Zn 10 Si 8 Mg		R	X

O geeignet

R nur nach  
Rücksprache  
einsetzen

X ungeeignet